

# 試 験 成 績 書



No. 1/2

昭 石 化 工 業 株 式 会 社

製品名 タフネスシート SSS30

適用規格 JIS A 6013 (改質アスファルトルーフィングシート) 露出単層防水用 R 種, II 類

試験項目		性状	規格値	試験方法		
質量		kg	26.8	23.0 以上	社内試験方法による	
寸法	厚さ	mm	3.1	3.0 以上		
	長さ	m	8.1	8.0 以上		
	幅	cm	100.4	100.0 以上		
外観		合格	*1			
製品の単位面積質量		g/m <sup>2</sup>	3295	2800 以上		
引張り*2	引張強さ N/cm	無処理	長手方向	166	80 以上	
			幅方向	116		
		加熱後	長手方向	164(99)	*3	
			幅方向	121(104)		
		アルカリ 浸せき後	長手方向	167(101)		
			幅方向	108(93)		
	伸び率 %	無処理	長手方向	54		15 以上
			幅方向	60		
		加熱後	長手方向	46(85)	*3	
			幅方向	51(85)		
		アルカリ 浸せき後	長手方向	58(107)		
			幅方向	67(112)		
抗張積 N・%/cm	無処理	長手方向	8964	2500 以上		
		幅方向	6960			
引裂強さ		N	長手方向	46	20 以上	
			幅方向	73		
耐熱性	垂れ下がり長さ		mm	0	5 以下	
	外観		合格	*4		

JIS A 6013 : 2014 による

**備 考**

- \*1 : 20±15℃、65±20%の温湿度条件下で平面に広げ、目視によって試験を行い、次の規定に適合しなければならない。
  - 1) 著しいわん曲や起伏がないこと。
  - 2) 裂け、折れ、しわ及び貫通した穴がないこと。
  - 3) 異常に粘着している部分がなく表層の一部が欠損、又は補強材と積層した材料との間にはく離している部分がないこと。
  - 4) 端部の切断線が、長手方向に対してほぼ直角になっていること。
  - 5) 1巻の途中で2か所以上切断していないこと。1か所切断している場合、1片の長さは3.0m以上であること。
- \*2 : 引張試験の( )内は無処理試験値に対する割合(%)を表す。
- \*3 : 無処理試験値の80%以上
- \*4 : 垂れ落ち及び発泡が生じないこと。



# 試 験 成 績 書



No. 1/2

昭 石 化 工 業 株 式 有 限 公 司

製 品 名 <u>タフネスシート SSS30</u>						
適用規格 <u>JIS A 6013 (改質アスファルトルーフィングシート) 非露出単層防水用 R 種, II 類</u>						
試 験 項 目		性 状	規 格 値	試 験 方 法		
質 量		kg	26.8	23.0 以上		
寸 法	厚  さ	mm	3.1	3.0 以上		
	長  さ	m	8.1	8.0 以上		
	幅	cm	100.4	100.0 以上		
外 観		合格		*1		
製品の単位面積質量		g/m <sup>2</sup>	3295	2800 以上		
引 張 り *2	引張強さ N/cm	無処理	長手方向	166	80 以上	
			幅方向	116		
		加熱後	長手方向	164(99)	*3	
			幅方向	121(104)		
		アルカリ 浸せき後	長手方向	167(101)		
			幅方向	108(93)		
	伸 び 率 %	無処理	長手方向	54		15 以上
			幅方向	60		
		加熱後	長手方向	46(85)	*3	
			幅方向	51(85)		
		アルカリ 浸せき後	長手方向	58(107)		
			幅方向	67(112)		
抗張積 N・%/cm	無処理	長手方向	8964	2500 以上		
		幅方向	6960			
引裂強さ    N		長手方向	46	20 以上		
		幅方向	73			
耐 熱 性	垂れ下がり長さ	mm	0	5 以下		
	外 観		合格	*4		
備 考 *1 : 20±15℃、65±20%の温湿度条件下で平面に広げ、目視によって試験を行い、次の規定に適合しなければならない。 1) 著しいわん曲や起伏がないこと。 2) 裂け、折れ、しわ及び貫通した穴がないこと。 3) 異常に粘着している部分がなく表層の一部が欠損、又は補強材と積層した材料との間にはく離している部分がないこと。 4) 端部の切断線が、長手方向に対してほぼ直角になっていること。 5) 1巻の途中で2か所以上切断していないこと。1か所切断している場合、1片の長さは3.0m以上であること。 *2 : 引張試験の( )内は無処理試験値に対する割合(%)を表す。 *3 : 無処理試験値の80%以上 *4 : 垂れ落ち及び発泡が生じないこと。						

